



CROSSIN ATTIC HARD

Dátum vydania: 01.09.2015
 Dátum aktualizácie: 26.02.2021
 Verzia: 4.0

1. POPIS VÝROBKU

CROSSIN ATTIC HARD je dvojzložkový polyuretánový systém na prípravu tuhej peny s **uzavretou bunkovou štruktúrou** a samozhášivými vlastnosťami.

-  ZLOŽKA POLY: CROSSIN ATTIC HARD POLY
-  ZLOŽKA ISO: ISO COMPONENT B2

CROSSIN ATTIC HARD neobsahuje peniace látky, ktoré poškodzujú ozónovú vrstvu, v súlade s pravidlami EÚ pre obchodovanie a používanie kontrolovaných látok - nariadenie (ES) č. 1005/2009.

Polyuretánový systém uvedený na trh v súlade s nariadením EÚ č. 305/2011, spoločne s vyhodnotením vlastnosti zhotoveným v súlade s harmonizovanou európskou normou PN-EN 14315-1: 2013

Výrobok nesie označenie CE a Vyhlásenie o parametroch č. 07DOP-2019-SK. Hygienický certifikát PZH: BK/B/0429/02/2019.

2. POUŽITIE

CROSSIN ATTIC HARD je určený k tepelným izoláciám stien, prepážok a fasád aplikovaným nástrekom. Môže byť používaný v bytových a komerčných stavbách, poľnohospodárstve a priemyslu.

CROSSIN ATTIC HARD jest systém, ktorý je potrebné spracovávať pomocou špecializovaného striekacieho zariadenia vybaveného rozprašovacími hlavicami.

3. VLASTNOSTI KOMPONENTOV

| ZLOŽKA POLY | | |
|--|-------------------------------|---------------------|
| Predpisová polyolová zmes vo forme olejovité kvapaliny, tmavej farby, bez suspenzie. | | |
| Hustota pri 20 ° C | 1,15 ± 0,02 g/cm ³ | |
| Viskozita pri 20 ° C | 355 ± 50 mPa·s | PN-EN ISO 2555:2011 |

| ZLOŽKA ISO | | |
|---|-------------------------------|---------------------|
| Zmes aromatických polyisokyanátov, obzvlášť difenylmethandiisokyanátu; hnedá kvapalina bez suspenzie. | | |
| Hustota pri 20 ° C | 1,22 ± 0,02 g/cm ³ | |
| Viskozita pri 20 ° C | 350 ± 100 mPa·s | PN-EN ISO 2555:2011 |







CROSSIN ATTIC HARD

Dátum vydania: 01.09.2015
Dátum aktualizácie: 26.02.2021
Verzia: 4.0

4. CHARAKTERISTIKA PENENIA V LABORATÓRNYCH PODMIENKACH



Doba reakcie a zdanlivá hustota za laboratórnych podmienok (20°C) počas ručného penenia v tégliku s objemom 660 cm.³.

Miešadlo cca 2500 otáčok / min, doba miešania asi 2 sekundy, hmotnosť 20 g zložky A a 22 g zložky B.

| | |
|---|--------------------------|
|  Doba začatia ¹ : | 3 ± 1 sekunda |
|  Doba gélovatenia ¹ : | 7 ± 3 sekundy |
|  Doba suchého povrchu ¹ : | 9 ± 4 sekundy |
|  Zdanlivá hustota ² : | 36 ± 2 kg/m ³ |

5. ODPORÚČANÉ PODMIENKY SPRACOVANIA

Tieto odporúčania sú založené na skúsenostiach s nástrekom s použitím stroja Graco Reactor H-XP3 s pištoľou PROBLER P2 ELITE (zmiešavacia komora 01) a sudovým miešadlom Twistork.

| | |
|---|--------------------------------|
|  Pomer komponentov POLY : ISO | 100 : 100 |
|  Nastavenie teploty na stroji: | |
| Teplota ohrevu POLY a ISO: | 30 - 45°C |
| Ohrev hadíc | 30 - 45°C |
| Tlak komponentov: | 70 - 100 bar (1015 - 1450 psi) |
| Teplota zložiek v sudoch: | 15 – 30°C |

Odporúčaná teplota okolia je od 10°C do 35°C. Odporúčaná teplota podkladu sa pohybuje v rozmedzí od 15°C do 50°C, relatívna vlhkosť okolia 70%, vlhkosť porézneho podkladu až 15%., Neporézny povrch musí byť suchý.

Izolované povrchy by mali byť vopred pripravené. Nemali by obsahovať prach, olej, voľné častice a ďalšie zložky, ktoré by znížili príľnavosť peny.

Pred vykonaním nástreku starostlivo izolujte povrchy priľahlých budov, podlahu, nábytok atď., aby ste zabránili náhodnému znečisteniu počas striekania. Upozorňujeme, že nastriekaná pena má veľmi dobrú príľnavosť a môže byť ťažké ju odstrániť z nežiadúcich miest.

Nástrek by mal byť vykonaný pomocou špecializovaného striekacieho zariadenia. Teplota hadíc by mala byť asi 50 až 60 ° C. Nastavenie tlaku pre zložku A a zložku B by malo byť rovnaké a pohybovať sa v rozmedzí 70 - 100 bar (1015 - 1450 psi).

Pre získanie správnej izolačnej vrstvy vykonajte postrek aspoň 2-3 jednotných vrstiev peny, tak, aby celková hrúbka izolácie nebola menšia ako 30 mm. Všetky vrstvy izolácie by mali byť vykonané v priebehu jedného dňa.

¹Reakčnú dobu sa meria od začiatku miešania. Doba zahájenia - do začiatku vzniku zmesi. Doba gélovatenia - do okamihu čerpania zgelovatělých vlákien z peny Doba suchého povrchu - kým sa povrch peny nelepí pri dotyku. (Postup podľa vlastného pokynu **IJ 11 02**)

² Zdanlivá hustota bola stanovená delením hmotnosti peny v tégliku na objem téglika.



CROSSIN ATTIC HARD

Dátum vydania: 01.09.2015
Dátum aktualizácie: 26.02.2021
Verzia: 4.0





V prípade, že pena je vystavená priamemu UV žiareniu (napr. slnečné svetlo), by mala byť natretá najmenej dvoma vrstvami ochranného laku (v súlade s pokynmi výrobcu).

Pri spracovaní systému zohľadnite pokyny a informácie obsiahnuté v materiálových bezpečnostných listoch komponentov a pokynoch výrobcu stroja.

Upozornenie: Pozor: Neprekračujte odporúčanú hrúbku vrstvy (max hrúbka 35 mm)!

6. VLASTNOSTI NASTRIEKANEJ PENY

Meranie bolo vykonané s použitím peny vyrezanej zo vzorky vytvorenej pomocou špecializovaného zariadenia.

| Parametre : | Výsledok | Norma |
|--|--|---------------------|
| Hustota jadra | $\geq 34 \text{ kg/m}^3$ | PN-EN 1602:2013-07 |
| <u>Klasifikácia podľa reakcie na oheň:</u> | E | PN-EN 14315-1 |
| Krátkodobá nasiakavosť čistočným ponorením | $W_p \leq 0,11 \text{ kg/m}^2$ | PN-EN 14315-1 |
| <u>Súčiniteľ tepelnej vodivosti:</u> | $\lambda_{\text{mean},i} = 0,021 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ | PN-EN 14315-1 |
| | $\lambda_{90,90} = 0,022 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ | PN-EN 14315-1 |
| Hodnota starnutia : λ_D pre hrúbku | | |
|  $d_N < 40 \text{ mm}$ | 0,028 W/(m·K) | |
|  $40 \text{ mm} \leq d_N < 60 \text{ mm}$ | 0,027 W/(m·K) | PN-EN 14315-1 |
| $d_N \geq 60 \text{ mm}$ | 0,026 W/(m·K) | |
| Tlakové namáhanie pri 10% relatívnej deformácii | $\sigma_{10} \geq 150 \text{ kPa}$ | PN-EN 14315-1 |
| <u>Faktor difúzneho odporu vodnej pary</u> | μ 35-50 | PN-EN 14315-1 |
| <u>Teplotná stabilita:</u> | | |
|  70°C, 90% RH, po 48h | $d \leq 4 \%$ $sz \leq 4 \%$ | PN-EN 1604:2013 |
| | $g \leq 1 \%$ | |
|  -30°C, po 48h | $d \leq 2 \%$ $sz \leq 2 \%$ | PN-EN 1604:2013 |
| | $g \leq 0,5 \%$ | |
| Príľnavosť peny kolmo k podkladu / pevnosť v ťahu | $\geq 300 \text{ kPa}$ | PN-EN 1607:2013 |
| Percento uzavretých buniek | $\geq 90 \%$ | PN-EN ISO 4590:2005 |

CROSSIN ATTIC HARD

Dátum vydania: 01.09.2015
Dátum aktualizácie: 26.02.2021
Verzia: 4.0

7. INFORMÁCIE O BALENÍ

Systém CROSSIN ATTIC HARD je balený do kovových sudov s kapacitou 200 dm³ alebo IBC kontajnerov s kapacitou 1000 dm³.

8. ODPORÚČANÉ PODMIENKY SKLADOVANIA

Systém CROSSIN ATTIC HARD by mal byť skladovaný v suchých priestoroch, v ktorých je teplota od 5 do 25°C. Bezpodmienečne chrániť pred vlhkosťou a priamym slnečným žiarením. Komponenty systému by mali byť skladované v dobre uzavretých obaloch.

Doba použiteľnosti v uzavretých baleniach pôvodného výrobcu pri skladovaní za normálnych podmienok je **3 MESIACE** od dátumu výroby.

9. DOPLŇUJÚCE INFORMÁCIE

Údaje obsiahnuté v tejto informácii sú založené na výsledkoch našich laboratórnych testov a praktických skúsenostiach, ale nie sú zárukou konečnej vlastnosti hotového výrobku. Získané výsledky sa môžu líšiť od tých, ktoré sú tu uvedené, v prípade použitia výrobku za podmienok iných, než bolo pôvodne zamýšľané.

Informujeme, že poskytujeme pomoc pri vykonávaní a uplatňovaní nášho CROSSIN ATTIC HARD a v prípade potreby pomáhamo pri výbere systémových parametrov. Vo všetkých záležitostiach týkajúcich sa nákupu a používania CROSSIN ATTIC HARD kontaktujte nášho technického obchodného zástupcu.

